

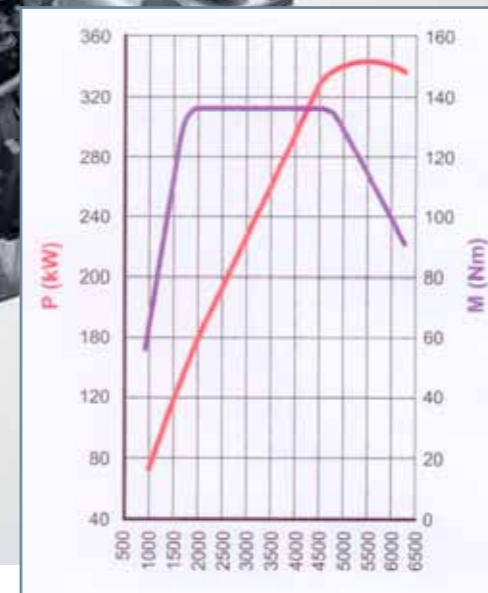
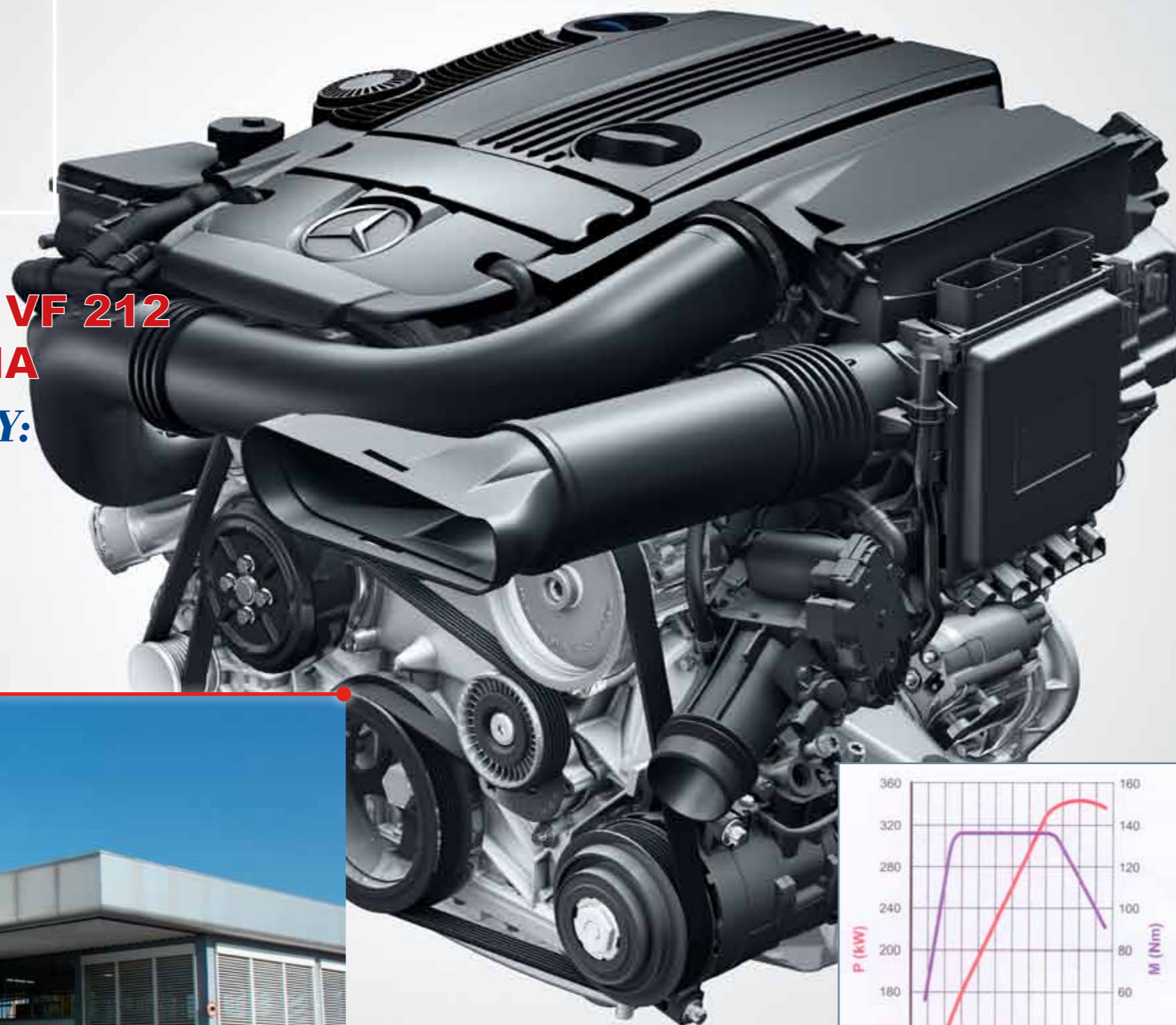
SPECIFICHE TECNICHE DEL MOTORE E 250 CGI BlueEFFICIENCY

Motore	M271
Numero/disposizione cilindri	L4 cilindri in linea
Cilindrata (cm ³)	1.796
Potenza	150 Kw/204 cv / 310 Nm
Cambio	Automatico 7G-Tronic Plus
Processo di combustione	benzina
Categoria di emissione	Euro 5
Iniezione – punto	Direttamente ai cilindri
Motore – sovralimentazione	1 turbocompressore

**IL NUOVO AUTOTELAIO VF 212
CON MOTORE A BENZINA
E 250 CGI BlueEFFICIENCY:**

*per godersi anche
l'ultimo viaggio*

di Rossella Piovesan



Si sono concluse con esito favorevole le trattative che avevamo avviato la scorsa primavera con la Casa di Stoccarda Daimler AG affinché autorizzasse l'allestitore tedesco Binz a produrre un telaio a benzina. All'inizio dell'estate 2011 abbiamo cominciato a ricevere i primi telai a benzina e in autunno inoltrato abbiamo festeggiato l'ottenimento dell'omologazione europea per tutte le autovetture su base Mercedes Benz. Abbiamo dato così a tutti la possibilità di scegliere tra una più ampia gamma di modelli e motorizzazioni e di guidare un mezzo conforme a tutte le direttive CEE. Avremmo potuto richiedere l'esclusiva e diventare esclusivisti per l'Italia per questo nuovo telaio, e invece abbiamo voluto regalare a tutti la possibilità di avere, anche su un'autovettura, la più recente generazione di motori a benzina Mercedes Benz.

Così se cercate un motore efficiente e il massimo piacere di guida, potete scegliere per la vostra autovettura il nuovo motore 4 cilindri a iniezione diretta di benzina. Nella messa a punto di questo motore il Costruttore del veicolo base ha avuto come principale obiettivo quello di aumentare la potenza riducendo i consumi e l'impatto ambientale. E infatti, grazie alle tecnologie BlueEFFICIENCY, è stato possibile ridurre di oltre il 20% il consumo di carburante rispetto i modelli precedenti a fronte di emissioni di CO2 che non sono mai state così basse per una Mercedes Benz classe E.

Abbiamo riassunto per voi quelle che sono le caratteristiche salienti del motore a benzina E 250 CGI BlueEFFICIENCY:

- **Tecnica moderna:** l'iniezione diretta di benzina ottimizza la miscela aria-combustibile consentendo una combustione quasi completa del carburante; il comando valvole variabile consente un grado di riempimento dei cilindri ottimale e anche il peso e l'attrito interno ridotto del motore contribuiscono a ridurre consumi ed emissioni.
- **Attenti all'ambiente e pronti all'azione:** i motori a benzina a 4 cilindri rispettano i valori limite della norma Euro 5, inaspriti in materia di consumi ed emissioni, e ciò nonostante fanno registrare ottimi valori di coppia, di potenza, di silenziosità e, grazie ai due controalberi di equilibratura, di fluidità di marcia.
- **Mobilità senza sprechi di risorse:** la funzione ECO start/stop – di serie per l'E 250 CGI - fa risparmiare carburante ai semafori e nelle code, limitando l'inquinamento ambientale.
- **Grazie alla tecnologia BlueEFFICIENCY** è stato possibile ridurre di oltre il 20% il consumo di carburante rispetto al modello precedente con una conseguente diminuzione di emissioni di CO2. Un contributo importante per la riduzione dell'inquinamento ambientale e la conservazione delle risorse naturali.
- **Piacere di guida assicurato!** Il 4 cilindri da 1,8 l di cilindrata con iniezione diretta di benzina, comando valvole variabile e sovralimentazione turbo, assicura valori di punta in termini di coppia e di potenza e consumi ed emissioni contenuti.

L' E 250 CGI BlueEFFICIENCY è pronto a offrirvi tutto il concentrato di energia che giustamente ci si aspetta di ricevere da un motore a benzina e farà della vostra autovettura una vettura di lusso e un mezzo ancora più efficiente.